



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ



**Мешает ли любовь к людям
следовать стандартам?**

Медикам помогают инструкции,
а когда их не хватает – интуиция

8

Почему учителя
одобряют прогулы?

3

Зачем бежать из Выксы
в Нижний Новгород?

10

Территория ОМК

№ 17 (250) • 27 АВГУСТА 2021 ГОДА

Станки меняют прописку

СТРУКТУРА

Выксунский завод ОМК завершает перенос оборудования из ТЭЦ-5 в новый цех по производству муфт. Вместе с техникой на новое место «переезжают» и люди

6



© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО



© ВЯЧЕСЛАВ ХАБАРОВ

Springer в «Экспоцентре»

ВЫСТАВКА

Юрий Софонов
Чусовой

ОМК представила рессоры под брендами Springer и «Чусовская рессора» на выставке MIMS Automechanika Moscow.

Крупнейшая в России выставка запасных частей, автокомпонентов, оборудования и товаров для технического обслуживания автомобилей вновь прошла онлайн после вынужденного перерыва в прошлом году. Участники рынка встретились в конце августа в столичном комплексе «Экспоцентр».

На выставке представлены не только российские, но и крупнейшие зарубежные производители автокомпонентов. В рамках MIMS Automechanika Moscow проходит Московский международный форум автомобилестроения IMAF 2021. В этом году его тема обозначена как «Автопром после кризиса: новая реальность, новые возможности».

Площадка Объединенной металлургической компании с первого дня привлекла пристальное внимание потенциальных и действующих партнеров, многие из которых уже успели убедиться в качестве и надежности автокомпонентов Springer и «Чусовская рессора». Делегацию чусовского завода ОМК в этом году возглавляет управляющий директор Азат Имамов.

Ранее рессоры чусовского завода ОМК неоднократно завоевывали золотые звезды мероприятия и премию «Автокомпонент года». Результаты выставки-2021 станут известны после ее завершения.

ЦИФРА

> 211

тысяч кирпичей использовали при ремонте огнеупорной кладки печей в колесопрокатном цехе выксунского завода. Производство остановили на капитальный ремонт во второй половине августа.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

ПАВЕЛ ЖИЛИН
гибщик труб, челябинский завод ОМК



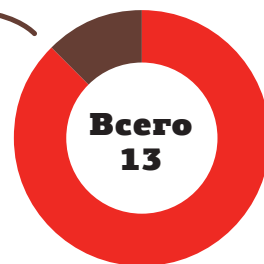
« Работа не каторга, деньги не цель. Если у кого-то в голове деньги как цель, ничего хорошего из этого не получится.

/О взглядах на жизнь/

СТАТИСТИКА

Стоимость строительства АЭС «Руптур» в Бангладеш (млрд долларов США)

1,62
другие
средства



11,38
экспортный
кредит
от России*

*Бангладеш будет погашать кредит в течение 20 лет.



▶▶ СТРАНИЦА 6

▶▶ СТРАНИЦА 9

▶▶ СТРАНИЦА 4

ЦИФРА

120

тысяч тонн в год может достигать производительность центра финишной обработки нефтегазовых труб с премиальными и полупремиальными резьбами в Выксе.



ОТ РЕДАКЦИИ

И так сойдет!

Как узнать качественную вещь среди сотен других?

СЕРГЕЙ ДМИТРИЕВ

журналист
газеты
«Территория
ОМК»



Всем хочется быстро получить качественные вещи, а платить за это – не очень хочется. Сказать, что важнее – качество, скорость или стоимость, – сложно, да и не нужно. Зависит от ситуации. Фастфуд мы ценим за скорость, в космическом аппарате особенно ценно качество, а доски для сарая на садовом участке сойдут самые дешевые.

И мы знаем, что качественный товар достаточно дорог хотя бы потому, что его качество проверяют: тратят время, ресурсы, а то, что не соответствует заявленным параметрам, бракуется. А еще в стоимость качественного товара входит цена исследований, новых разработок. Люди не замечают всего этого, когда глядят на готовую вещь, например на мобильный телефон. Они видят маленький кусочек пластика с экраном – почти такой же, как и сотня других на витрине. Технические параметры одинаковые, функции ничем не отличаются. Всего два различия – название фирмы-производителя и цифра на ценнике. Наученные горьким опытом люди берут то, что подороже (или хотя бы не самое дешевое), склонные к авантюрам или крайне ограниченные в бюджете – то, что подешевле.

Впрочем, первые не застрахованы от разочарования, а вторые вполне могут быть удовлетворены приобретением. Рано или поздно имя добросовестной компании становится синонимом качества продукции. Одни произво-

дители дорожат своей репутацией, а иные жадничают – и начинают зарабатывать исключительно на собственном имени, забыв про качество. Но недолго. Покупатель нынче молчать не привык и склонен во всеулышание клеймить бракоделов позором и нехорошими словами.

С другой стороны, встречаются и хорошие вещи по низкой цене: молодые фирмы порой именно так зарабатывают себе имя. Среди десятка неизвестных брендов наверняка найдется хотя бы один, чье детище вполне достойно конкурирует с продукцией матерых производителей.

Вещи мы приобретаем с разной периодичностью. Тот же телефон – раз в три-четыре года, а продукты питания – ежедневно. Соответственно, судить о производителях телефонов мы можем только по отзывам о конкретной

«Некоторые производители дорожат своей репутацией, а иные жадничают – и начинают зарабатывать исключительно на собственном имени, забыв про качество.

модели – ведь далеко не факт, что за несколько лет у фирмы не поменялось отношение к качеству. А вот разницу между вкуснейшим хлебом, съеденным вчера, и сегодняшней кисловатой буханкой вполне можем ощутить на собственном опыте. Здесь свой выбор мы делаем быстро и не сомневаясь. И тоже можем ошибиться. А вдруг эта оплошность первая и последняя. Может быть, после одного негативного отзыва пекарня утроит контроль качества?

А ведь наши клиенты перед приобретением труб, например, тоже делают нелегкий выбор. И в наших силах его им облегчить, оставаясь таким же надежным производителем, каким мы были не один десяток лет.

Тонкая резьба

Лаборатория в Шотландии подтвердила качество труб ОМК с премиальными резьбовыми соединениями

ПРОДУКЦИЯ

Валентина Морозова
Выкса

Компания успешно завершила испытания образцов обсадных труб с премиальным муфтовым газогерметичным резьбовым соединением «ВМЗ-4» по международному стандарту ISO 13679. Результаты испытаний по самым жестким требованиям на уровень CAL IV подтвердили возможность применения продукции ОМК в строительстве нефтяных и газовых скважин в условиях экстремальных нагрузок, в том числе на шельфовых месторождениях нефти и газа.

Испытания проводили в международной лаборатории компании Oil States Industries в Шотландии в присутствии независимых экспертов.

Трубы ОМК подвергали комплексным нагрузкам, которые максимально соответствуют условиям эксплуатации в скважине. Образцы подтвердили стойкость резьбового соединения к истиранию при многократной сборке-разборке. Они обеспечили герметичность при комплексном воздействии растягивающих, сжимающих, изгибающих нагрузок при воздействии внутреннего и внешнего давления. А также обеспечили газовую герметичность при испытаниях на механические и термические циклы при температуре до 180 градусов Цельсия.

Сертификация – одно из ключевых требований российских и зарубежных нефтегазовых компаний к поставщикам труб для сложных наземных и морских проектов.



Δ Выксунские трубы испытали в Европе © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

ВАДИМ САХАРНЮК
руководитель бизнес-единицы «ОМК ТЭК»

«Сертификат об успешно завершённых испытаниях на самый сложный уровень CAL IV гарантирует потребителям надежность и высокое качество продукции ОМК. В прошлом году мы запустили в Выксе современный центр финишной обработки нефтегазовых труб с премиальными и полупремиальными резьбами, сейчас завершаем строительство цеха по производству бесшовных труб. Сертификация продукции по международному стандарту ISO 13679 стала логичным шагом в стратегии развития ОМК в сегменте нефтегазовых труб нарезного сортамента с премиальными резьбовыми соединениями.

СПРАВКА

«ВМЗ-4» – премиальное муфтовое резьбовое соединение разработки ОМК. Его отличает специальная конструкция торцевого уплотнения с герметизирующим узлом «металл – металл», обеспечивающим герметичность обсадной колонны при комбинированных растягивающих, сжимающих и высоких изгибающих нагрузках.

CAL IV (Connection Application Level IV) – наивысший уровень требований к резьбовым соединениям труб нефтегазового сортамента, регламентируемый стандартом ISO 13679. Стандарт определяет четыре уровня испытаний: от CAL I до CAL IV.

ОБСУЖДЕНИЕ | Уверены ли вы в качестве продукции, которую выпускаете?

АЛЕКСЕЙ КЛИМОВ



начальник лаборатории по неразрушающему контролю, Челябинск

«Каждое изделие, которое мы поставляем на объекты «Газпрома», «Транснефти», для АЭС, проходит через четыре метода неразрушающего контроля. Контроль выполняется на высокочувствительном оборудовании, а осуществляет его квалифицированный персонал. Мы – последний барьер, который не допустит поставки некачественной продукции клиенту. Само же качество изделий обеспечивается в цехах – и в целом оно действительно высокое.

СЕРГЕЙ ПЛАТОВ



бригадир-настройщик стана 102-220 ТЭСЦ-2, Альметьевск

«Конечно. Я работаю на стане, лично производжу трубы, слежу за соблюдением нормативов, контролирую все процессы и результат работы. Наша продукция проходит контроль. Так что в ее надежности можно не сомневаться. Любые отклонения – это дополнительные затраты, которые мешают развиваться компании. И это касается не только производства труб, но и результатов работы каждого сотрудника, будь то водитель, конструктор или механик.

ОЛЕСЯ ТУПИЦИНА



начальник лаборатории неразрушающих методов контроля, Благовещенск

«Конечно, ведь качество – один из основных критериев, на которые опирается клиент при принятии решения о покупке. Качество продукции стоит для нас на первом месте и подтверждено сертификатами. Мы организуем контроль качества на этапах производства и реализации продукции, чтобы она отвечала самым высоким требованиям. Для нас это важно: благовещенский завод ОМК уже около 80 лет на рынке трубопроводной арматуры.

ГУЗАЛИЯ ГОЛЯС



инженер по испытаниям рессорной продукции, Чусовой

«Да, наша рессора очень надежна, я уверена в ее качестве! Я вижу это во время испытаний. На прессах МАВ-40 некоторые рессоры выдерживают по миллиону циклов, имитирующих вертикальные нагрузки. Наше предприятие дает гарантию на рессору, в случае поломки компенсируем даже расходы на ее замену! Рессора проходит строгий контроль качества на всех этапах производства. Кстати, недавно мы приобрели новый испытательный стенд.

ЕЛЕНА БОРИСОВА



машинист крана, Выкса

«Я уверена в качестве своей работы, а качество работы каждого влияет и на качество нашей общей продукции. Качество работы складывается не только из своевременной транспортировки грузов, но и из выполнения большого свода правил техники безопасности. В моей работе это особенно важно, сверху иной раз видно не все, поэтому семь раз осмотришься – один сделай. Есть и должностные инструкции, в которых расписано все.

ЦИФРА

22

проекта

занятий разработали учителя городских школ – участники первого этапа проекта «ProГУЛ» в Выксе.



△ Школьные уроки можно проводить в необычных пространствах © ДМИТРИЙ БОРОДАЙ

К прогулам готовы

Фонд «ОМК-Участие» представил в Выксе новый этап образовательного проекта «ProГУЛ»

ОБРАЗОВАНИЕ

Виктор Махров
Выкса

В 2021 году учителя Выксы получили уникальную возможность самостоятельно проводить занятия в музее и на металлургическом заводе, а также в других пространствах города. Пилотные уроки прошли 28–30 апреля. Учителя шести школ округа подготовили учебные занятия по истории, технологии, физике, биологии, химии и геометрии для учащихся 5–10-х классов. Участие в них приняли 160 школьников и 11 учителей.

Итоги пробных занятий подвели на педагогической конференции 25 августа. К участникам первого этапа проекта присоединились руководители школ и методических объединений округа, представители выксунского филиала МИСиС и площадок, на которых проходят уроки. Организаторы, учителя и школьники хорошо оценили стартовые занятия, а также рассказали о проекте и его дальнейшем развитии новым участникам программы.

26 августа для 30 педагогов, подключившихся к проекту, провели тренинг в музее истории выксунского завода ОМК. Эксперты государственного музея-заповедника «Царицыно» Дмитрий Стальной и Радик Махмутов вместе с учителями проанализировали экспозицию в поиске идей для уроков. При разработке проектов будущих занятий эксперты также окажут поддержку выксунским педагогам.

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

ИРИНА СКОБЕЛЕВА
руководитель проектов благотворительного фонда «ОМК-Участие»

«После пилотных уроков мы получили множество позитивных откликов. Конечно, главное – реакция школьников. Но важно было увидеть и услышать, что и самим учителям интересно проводить учебные занятия столь необычного формата. А после каникул педагоги возвращаются с новыми идеями – и с коллегами, которых им удалось заинтересовать участием в проекте. Не сомневаюсь, что при поддержке наших партнеров у выксунских учителей получатся интересные и познавательные уроки, которые понравятся их ученикам еще больше.

СПРАВКА

«ProГУЛ» – продолжение образовательного проекта департамента образования и науки и департамента культуры Москвы, который в Выксе тиражирует фонд «ОМК-Участие» при поддержке выксунского завода ОМК и администрации городского округа, а также в сотрудничестве с музеем-заповедником «Царицыно». Название «ProГУЛ» («ГУЛ» расшифровывается как «городской учебный ландшафт») отражает замысел проекта – превратить Выксу в огромную школу за счет разнообразия площадок для проведения уроков.

Помогут ходить и радоваться

Управляющий директор чусовского завода ОМК Азат Имамов возглавил попечительский совет местного психологического центра

ТЕРРИТОРИЯ

Юрий Софонов
Чусовой

Центр психолого-педагогической, медицинской и социальной помощи участвует в реабилитации детей с ограниченными возможностями здоровья.

– Создать попечительский совет – инициатива самого Азата Саматовича, чему мы очень рады, – рассказывает директор психологического центра Наталья Шишкина. – Мы постоянно подавали заявки на участие в грантовом конкурсе «ОМК-Партнерство», получали финансирование от благотворительного фонда «ОМК-Участие». А теперь сможем напрямую доносить информацию о нуждах наших детей до руководителя, который охотно оказывает нам содействие.

Планируется, что заседания попечительского совета будут происходить раз в три месяца. На первом заседании обсудили конкретные предложения: оборудование гостевой комнаты, в которой ребята могли бы отдохнуть между реабилитационными процедурами, и подготовку к новому учебному году.

– Здоровье детей – очень важно, никак нельзя оставаться равнодушным, – говорит Азат Имамов. – У меня уже был опыт попечительской деятельности, к тому же в ОМК существуют давние традиции благотворительности, причем в приоритете всегда дети, оказавшиеся в сложной ситуации – в том числе из-за проблем со здоровьем. Главная цель попечительского совета – помочь психологическому центру в реабилитации детей. Каждый ребенок, который снова научился ходить, радоваться жизни, – это для нас большое счастье!



△ Завод ОМК станет ближе к детям © ЮРИЙ СОФОНОВ

СПРАВКА

Деятельность психологического центра в Чусовом направлена на поддержку и адаптацию ребенка в учебной деятельности, на психолого-медико-педагогическую профилактику и коррек-

цию отклонений в развитии ребенка, на оказание комплексной помощи семье. Помощь осуществляется как в виде консультаций, так и в рамках терапевтических групп.

КОРОТКО О РАЗНОМ

Знание

ВЫПУСКНОЙ | Слушатели программ «Код лидера» и «Источник лидерства» завершили обучение и защитили проекты. Участники «Кода лидера» работали над четырьмя проектами: «Клиентоцентричность и персонализированное предложение услуг через синергию белгородского завода и ОМК», «Трансформация стратегического управления ОМК», «Цифровая трансформация ОМК», «Сервисная модель ОМК». О проектах участников «Источника лидерства» газета подробно рассказывала в прошлом номере. Еще раз эту тему поднимет журнал «ОМК Команда»: следующий номер будет посвящен развитию сотрудников.

Персонал

НАЗНАЧЕНИЕ | На чусовском заводе ОМК – два новых руководителя. Директор по логистике Василий Приказчиков кроме решения общих задач в своей сфере займется организацией процесса поставок на внешние рынки. У него уже есть опыт отгрузки автокомпонентов заводу Ford в Румынии, получения необходимых для экспорта автокомпонентов сертификатов и прохождения таможенных процедур. Руководитель проекта по роботизации Алексей Камашев также имеет хороший опыт – в том числе во внедрении роботизированных комплексов на российских предприятиях, в разработке алгоритмов и систем управления на производственных линиях.

Профсоюз

КОНФЕРЕНЦИЯ | На выксунском заводе ОМК прошла 50-я отчетно-выборная конференция первичной профсоюзной организации Горно-металлургического профсоюза России. В ее работе приняли участие 85 делегатов из 34 цеховых профсоюзных организаций, а также руководители профсоюза, завода и компании. Заслушав доклады, работу профсоюза за пять лет признали удовлетворительной. Председателем профсоюзного комитета на следующую пятилетку переизбрали Федора Туваева, а его заместителем стал Алексей Соколов. Также определили состав рабочих органов и делегатов на конференцию областной организации ГМПР.

Ветераны

УВАЖЕНИЕ | Жители Республики Башкортостан выбрали самых уважаемых граждан в рамках проекта «Земляки». На протяжении полутора месяцев волонтеры опрашивали жителей региона. Лучшим в номинации «Промышленность» оказался председатель Совета ветеранов благовещенского завода ОМК Ким Миргязов. «Поздравляем Кима Миргалеевича! Мы очень гордимся его достижениями. Своим повседневным и образцовым трудом, активным участием в жизни завода и города он показывает трепетное отношение к истории и культуре нашего города и района», – сказал и.о. управляющего директора завода Андрей Догченко.

Общество

ТРАДИЦИЯ | Директор ИТЦ выксунского завода ОМК Павел Степанов напутствовал детей сотрудников подразделения, которые в этом году пойдут в первый класс. Такая акция в инженерно-технологическом центре проходит в шестой раз. «В этом году у нас как никогда много первоклассников – 15. Мы рады, что подрастает новое поколение. Вы должны гордиться своими родителями: они работают на очень важном заводе и обеспечивают вам счастливое детство. Радуйте их отличными знаниями», – обратился к детям Павел Степанов. Каждый ребенок получил в подарок энциклопедию.

ЦИФРА

2 400

МВт составит суммарная мощность двух реакторов АЭС «Руппур» в Бангладеш, которые введут в строй в 2023 и 2024 годах.



Гости из Бангладеш остались довольны увиденным на заводе
© АРХИВ ОМК

Бангладеш – Белгород

Руководители атомной отрасли азиатской республики увидели производство ОМК

ПАРТНЕРСТВО

Анна Андреева
Белгород

Гости из Бангладеш – министр науки и технологий Яфеш Осман, председатель комиссии по атомной энергии Сановар Хуссейн и глава национального регулятора атомной энергетики Музаммель Хак – осмотрели производство соединительных элементов трубопроводов и труб для атомной отрасли. В Белгороде выпускают продукцию для атомной электростанции «Руппур», которая станет первой для Бангладеш. С начала сотрудничества в 2018 году предприятие ОМК поставило для этого проекта свыше 1,2 тысячи тонн трубопроводов. Поставки продолжатся до конца 2022 года: завод изготовит и отгрузит 2,6 тысячи тонн трубопроводов, из них 400 тонн – до конца 2021-го.

Наше предприятие активно участвует в поставках оборудования для атомных электростанций во многих зарубежных проектах. Мы уже изготовили для АЭС «Руппур» свыше тысячи тонн продукции, причем часть заказов отгрузили досрочно. Впереди – новые объемы. Благодарим партнеров за интерес и рассчитываем на развитие отношений и по другим проектам, – сказал управляющий директор белгородского и челябинского заводов ОМК Александр Ващенко.

Белгородский завод производит для партнеров как серийную, так и уникальную продукцию. Например, в 2020 году предприятие освоило выпуск цельноштампованных корпусов трубопро-

водной арматуры из аустенитной нержавеющей стали для АЭС. Они обладают повышенной коррозионной стойкостью и могут эксплуатироваться в агрессивных средах. Форма заготовок практически повторяет форму готовых изделий, поэтому им требуется минимальная механическая обработка. Заказчикам это позволяет экономить время и расходовать металла меньше, чем при использовании стандартных кованых заготовок.

Поставки для «Руппур» предусматривают двойную приемочную инспекцию готовой продукции: с российской стороны ее осуществляет генеральный подрядчик строительства – предприятие «Атомстройэкспорт» (инжиниринговый дивизион госкорпорации «Росатом»), а с бангладешской – организация, действующая от имени национального регулятора атомной энергетики (BAERA).

Белгородский завод ОМК поставляет продукцию непосредственно на площадку строительства АЭС «Руппур» в Бангладеш, обеспечивая на всем пути следования груза его страхование и таможенное оформление.

Я удовлетворен посещением завода. Здесь трудятся специалисты высокого уровня и хорошие люди, которые не только работают головой, но и вкладывают в работу сердце. Бангладеш – страна с высокой плотностью населения, поэтому мы очень внимательно относимся к качеству продукции, поставляемой для объектов атомной энергетики. Мы видим, что вы очень ответственно подходите к производству, и в качестве вашей продукции мы не сомневаемся, – отметил министр науки и технологий Яфеш Осман.

КСТАТИ

А также Индия

Белгородский завод ОМК отгрузил партию из 62 сильфонных компенсаторов для АЭС «Куданкулам» в Индии.

Изделия предназначены для изготовления складных канальных герметичных проходок трубопроводов пятого и шестого энергоблоков атомной электростанции. Испытания образцов в собственной лаборатории подтвердили, что при заложенном количестве циклов компенсаторы прослужат в течение 40 лет. Все изделия окрасили эмалью, которая обладает высокой стойкостью к радиации и воздействию дезактивирующих растворов, а также способна выдерживать раскаленный пар температурой до 300 градусов Цельсия.

Кроме того, предприятие отгрузило Центральному бюро машиностроения «Атомэнергомаш» (входит в «Росатом») 138 тонн поковок для этого же проекта. Из них изготовят части насосного конденса-



сатного агрегата – также для пятого и шестого блоков АЭС «Куданкулам». 57 тонн поковок для элементов атомной электростанции сейчас находятся в процессе изготовления. Также в стадии производства – кованые и штампованные заготовки, из которых впоследствии изготовят трубопроводную арматуру – быстродействующие отсечные клапаны и задвижки для третьего и четвертого энергоблоков индийской АЭС. Поставки по этому заказу завершатся осенью 2021 года.

Больше 100 процентов

На чусовском заводе ОМК подвели итоги трудового соревнования за второй квартал

СОРЕВНОВАНИЕ

Юрий Софонов
Чусовой

Самые высокие производственные показатели демонстрируют бригады ферросплавного цеха. К слову, в этом году подразделение празднует юбилей: первый отечественный промышленный феррованадий выплавляли в Чусовом в 1936 году.

На химическом участке, где из металлургического шлака производят пентаоксид ванадия, первая бригада Николая Машкина давно считается лидером. В прошлом году она была номинирована на корпоративную премию братьев Баташевых. На этот раз бригада снова показала самый высокий результат по производству – 107,6 процента от плана. Кроме того, коллектив набрал максимальные 25 баллов за уро-

вень соблюдения технологии. Девять предложений в формате АЗ добавили еще девять баллов в копилку победы.

На электрометаллургическом участке, где из пентаоксида ванадия выплавляют готовый феррованадий, победила третья бригада Ивана Мухачева, как и кварталом ранее. На этот раз коллектив показал рекордные 111,98 процента выполнения плана по производству и максимальный уровень соблюдения технологии. На втором месте как по выполнению плана (106,4 процента), так и в общем зачете по итогам квартала – первая бригада мастера Игоря Кустова.

К слову, производственные показатели – извлекаемость феррованадия и производительность труда в ферросплавном цехе – растут практически каждый квартал. Этому способствует и активное участие бригад в трудовом соревновании.



△ Соревнование завершилось рекордами © АЛЕКСЕЙ КАЗАКОВЦЕВ

Скоро финал

«ОМК Стальной путь» готовится к первому в своей истории конкурсу «Профессионал»

КОНКУРС

Елена Никулина
Калуга

Финал состоится 13–14 октября в вагонном ремонтном депо «Калуга». А на днях организаторы корпоративного конкурса осмотрели площадки, на которых сотрудники будут проходить испытания.

Сейчас в вагоноремонтных депо проходят отборочные туры, которые и определяют финалистов. Участники пробуют свои силы в номинациях «Лучший дефектоскопист» и «Лучший слесарь по ремонту подвижного состава».

Участие в конкурсе позволит работникам показать свои профессиональные навыки, сравнить свои достижения с результатами коллег, а некоторым, возможно, – поверить в себя, – говорит директор по управлению персоналом «ОМК Стального пути» Инесса Коген. – В любом случае это стимул лучше выполнять свою работу, стремиться к само-

совершенствованию. А для руководства компании это способ выявить талантливых сотрудников, помочь им в развитии и продвижении по карьерной лестнице.

Победитель конкурса «Профессионал – 2021» получит 100 тысяч рублей. За второе место предусмотрено призом 50 тысяч рублей, за третье – 30 тысяч рублей.

СПРАВКА

Корпоративный конкурс «Профессионал» проводится на всех предприятиях ОМК. Заводчане соревнуются в десяти номинациях, в том числе в шести – по стандартам WorldSkills.



ЦИФРА

10

млн рублей

в год сможет сэкономить выксунский завод ОМК за счет отказа от покупки гранул полиэтилена на стороне.



△ Собственный агломерат получают, перерабатывая полиэтиленовые отходы © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Полимер с полиэфффе́ктом

Металлурги будут использовать вторсырье в производстве полимерных изделий для защиты труб

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Елена Лищук
Выкса

Широкие возможности заводчанам дает агломерат – плотные округлые частицы фракцией 3–15 миллиметров, которые служат сырьем для изделий из резино-композита и пластмасс. На выксунском заводе ОМК его получают, перерабатывая пленочные отходы и полиэтиленовые мешки с участка покрытия ДТБД в специальном оборудовании – агломераторе. Агломерат в смеси с резиновой крошкой использовали в производстве резино-композитного реквизита, необходимого для оборудования вагонов.

– Между тем назрела необходимость в альтернативных материалах при производстве изделий из полиэтилена – резьбовых предохранительных деталей и заглушек для труб. Она вызвана снижением объемов полиэтилена собственного производства и высокой стоимостью гранул вторичного полиэтилена на рынке, – рассказал начальник композитно-реквизитного участка Евгений Ляляскин. – Также управляющий директор завода Александр Барыков поставил задачу снизить себестоимость преддеталей. Вместе с коллегами из дирекции по материально-техническому обеспечению мы стали прорабатывать возможность применения агломерата в виде добавки и при выпуске полиэтиленовой продукции.

Теоретически это помогло бы металлургам выгодно вовлекать в производство излишки пленочных отходов, которые ранее продавали на сторону.

В эксперименте участвовали технологи, сотрудники ДМТО и лаборатории. Сама технология широко используется при переработке пленочных отходов. Но сложность эксперимента заключалась в том, чтобы определить, какие виды отходов подходят для переработки и будет ли полученный материал достаточно качественным.



КСТАТИ

100–110 тонн гранул полиэтилена в месяц нужно композитно-реквизитному участку выксунского завода. Из них 80 тонн – собственного производства и 20–30 тонн – покупного. От закупки гранул на стороне откажутся, заменив их агломератом.

Эксперимент начали с добавления пяти процентов агломерата и сейчас довели эту цифру до целевого значения – 20 процентов. При этом металлурги постоянно отслеживали влияние добавки на свойства продукции. В июле произвели партию для опытно-промышленной эксплуатации, чтобы отследить качественные характеристики в перспективе. Испытания завершились успешно.

Сейчас коллективу предстоит выяснить предельно возможный процент вовлечения агломерата без потери качества. Задача особенно актуальна с учетом необходимости увеличить мощность участка, ведь в будущем он станет обеспечивать полимерным реквизитом и новые цеха.

ея «шоковая» вода). Происходит резкое охлаждение, отверждение и дробление массы на частицы агломерата. Процесс сопровождается образованием пара и выходом его через загрузочное окно. Спустя одну-две минуты агломерат выгружают в накопительную емкость. Контроль над агломерированием ведут визуально, через смотровое окно.

Защитили изнутри

Третий цех выксунского завода ОМК освоил выпуск труб диаметром 219 миллиметров с внутренней изоляцией

ПРОДУКЦИЯ

Александр Загребин
Выкса

Ранее участок антикоррозионного покрытия освоил пять типоразмеров труб с внутренним покрытием. Максимальный диаметр изделий в этой линейке – 530 миллиметров. Последний освоенный сортament потребовал от специалистов участка особого внимания.

– Уже в августе заказчик – компания «Роснефть» – рассчитывает получить от нас три партии защищенных изнутри труб диаметром 219 миллиметров общим количеством 1 774 штук, – сообщил старший мастер участка антикоррозионных покрытий Владимир Асташков. – Сжатые сроки требовали более тщательного планирования, чтобы провести пробные покрытия и отработать технологию. Основная сложность заключалась в подборе нужных режимов внутренней обработки поверхности трубы. Вместе с представителями компании-производителя модернизировали дробеструйную установку, чтобы обеспечить высокое качество

подготовки поверхности, на которую потом наносится эпоксидный порошок.

Многочисленные эксперименты и подготовительные мероприятия, выполненные наладчиками участка, помогли не только наладить линию, но и подобрать оптимальные параметры работы оборудования и инструментов. Контроль качества, который проходит вся продукция, осуществляется методом автоматического замера сопротивления нанесенного защитного слоя. В случае регистрации пробоя изделие отправляют в брак.

Производительность на новом сортamente достигла 15–16 труб в час.

СПРАВКА

Трубы с внутренним изоляционным покрытием используются для транспортировки веществ с агрессивным влиянием на металл – нефти, нефтепродуктов, газов, химикатов и других. Сегодня ТЭСЦ-3 выксунского завода ОМК может выпускать трубы с внутренним покрытием диаметрами 219, 273, 325, 377, 426 и 530 миллиметров.

Колеса придут с блеском

В колесопрокатном цехе выксунского завода ОМК начали применять новый состав для консервации колес

РЕШЕНИЕ

Александр Загребин
Выкса

Специальный состав защищает колеса, предназначенные для скоростного движения, от воздействия внешней среды во время хранения и транспортировки. Ранее применяли вещество «Макс-351», однако этот состав постепенно терял свои свойства – спустя несколько месяцев на поверхности металла могли появиться следы коррозии.

– Нареканий на продукцию не поступало, но эффективность защиты колес все равно нужно было повышать, – рассказал инженер-технолог Андрей Панов. – Но альтернативное покрытие должно было быть не менее эффективным с экономической точки зрения. И такой вариант был найден.

«Волгол-132» – новый антикоррозионный состав, которым мы покрываем колеса перед отгрузкой потребителю. Новинка оказалась не только вдвое дешевле предыдущего состава, но и более эффективной с точки зрения предупреждения следов коррозии. Она дольше обеспечивает сохранность поверхности металла.

Маслянистая жидкость коричневого цвета наносится вручную кистью на все поверхности колеса. Натурные испытания дали хороший результат. Их проводили непосредственно в цехе в течение пяти месяцев. Как показывает практика, именно столько времени проходит с момента изготовления колеса до его установки на подвижной состав. Бизнес-партнеры из компании «Уральские локомотивы» тоже дали положительную оценку новому защитному составу, согласовав его использование в производстве.



△ Новый состав защитит колесо в течение как минимум пяти месяцев

© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СПРАВКА

В корпусе агломератора отходы измельчаются ножами. За счет трения о стенки и между собой частицы материала нагреваются, что приводит к их скручиванию, слипанию и образованию однородной массы. Приобретая вязкое состояние, материал начинает приподниматься над ножами. Тогда в корпус через загрузочное окно подают определенное количество воды (это так называ-

ЦИФРА

> **1 300 человек**

участвовали в капитальном ремонте колесопрокатного цеха выксунского завода ОМК.



Станки меняют прописку

Выксунский завод ОМК завершает перенос муфтонарезных станков из пятого трубного цеха в цех по производству муфт



△ Техника и люди «переехали» на новое место © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ОБОРУДОВАНИЕ

Елена Лищук
Выкса

Как рассказал старший мастер участка нарезки муфт Сергей Бобров, этот процесс занял около года – последний муфтонарезной комплекс установили на новом месте в июле.

Оборудование немецкой фирмы EMAG работало на участке подготовки производства ТЭСЦ-5 с 2006 года. В каждом из пяти комплексов – от одного до трех станков, а также транспортная, эмульсионная и стружкоуборочная системы. Суммарная производительность агрегатов была рассчитана на 400 тысяч тонн обсадных труб в год.

Перемещали оборудование в рамках проекта по организации муфтового производства в Выксе поэтапно, чтобы не допустить остановки производства в первом и пятом трубных цехах. Сначала разбирали один ком-

плекс, перевозили его в ЦПМ, монтировали на новом месте, настраивали, выводили на производственные показатели и только потом приступали к демонтажу следующего. К этой трудоемкой работе привлекли технологический персонал и специалистов по ремонту, а также подрядчиков – предприятия «УМР-10» и «Энерготех». Сейчас развернулись пусконаладочные работы на последнем комплексе МНК-4, которые планируется завершить к сентябрю.

– Всех сотрудников, занятых на станках (а это 48 человек), перевели из пятого цеха в ЦПМ вместе с оборудованием, – рассказал Сергей Бобров. – Люди быстро освоились на новом месте, ведь условия труда здесь на порядок лучше, чем на старом производстве. Уверен,

КСТАТИ

Освободившуюся площадь в ТЭСЦ-5 пока планируют использовать под склад муфт.

КОММЕНТАРИЙ СОТРУДНИКА

ДЕНИС СЕРОВ
наладчик технологического оборудования
ЦПМ, выксунский завод ОМК

« В новом цехе и работать приятнее. Бытовые условия здесь гораздо лучше – все помещения и коммуникации новые, современные. Дорога до рабочего места занимает практически столько же времени, сколько и раньше. Без работы не сидим – цех активно развивается: идет наладка оборудования, освоение новых видов продукции, мы переходим к производству муфт к НКТ в промышленных масштабах. Все очень интересно! Ни я, ни мои коллеги не пожалели о переводе.

СПРАВКА

Цех по производству муфт будет производить муфты диаметром от 73 до 200 миллиметров для насосно-компрессорных труб из ТЭСЦ-1, а также муфты диаметром от 127 до 459 миллиметров для обсадных труб из ТЭСЦ-5. Кроме того, новое подразделение будет выпускать муфты для бесшовных труб производства ТПЦ. Основным поставщиком заготовок для муфт к обсадным трубам останется ТЭСЦ-3. Заготовки для муфт к насосно-компрессорным трубам будут закупать у сторонних поставщиков, пока не запустят ТПЦ.

опыт этих специалистов поможет нам в короткие сроки отшлифовать производственную цепочку и освоить новые виды продукции.

Кстати, чтобы обеспечить нарезку муфт для насосно-компрессорных труб, которые будет производить трубопрокатный цех, в дополнение к имеющемуся муфтонарезному комплексу № 4 закупили еще один комплекс из четырех станков у того же производителя – EMAG. Сейчас в цехе готовят фундаменты под оборудование, которое поступит до конца года.

Разобрали до болтика

В пятом трубном цехе выксунского завода ОМК завершили масштабный капремонт

ТЕХНИКА

Валентина Морозова
Выкса

Капитальный ремонт проходил с 24 июля по 16 августа и охватил все основное оборудование цеха: участки продольной резки, трубоэлектросварочного агрегата, первой, второй и третьей линий нарезки труб.

– Большое внимание уделили стыковсварочной машине, машине шовной сварки, которая разбирается полностью с ремонтом направляющих и подготовкой приемного устройства, а также летучему отрезному станку и трубоправильной машине, – сообщил начальник ТЭСЦ-5 Руслан Сапогов. – На участке локальной термообработки шва заменили индукторы. Провели скрупулезную ревизию на летучем отрезном станке, где потом заменили линейную направляющую (для этого даже пришлось доработать станину). Это основа станка, от нее напрямую зависит его работоспособность. Трубоправильную (косовалковую) машину традиционно разбираем до болтика, чтобы можно было выявить даже незначительные люфты и отклонения. Другая важная задача – обеспечить работоспособность гидропресса и транспортного оборудования. От всего этого зависит качество продукции цеха.

На участке продольной резки отремонтировали барабан-моталку, усилили фундаменты и направляющие под передаточную тележку. Несколько больше усилий потребовали резбонарезные станки Homma на участке нарезки труб. Они во многом сходны с прежними агрегатами Hitachi, но все же особенности есть. Поэтому один из станков Homma разобрали, чтобы досконально изучить его устройство и определить дальнейшую стратегию ремонтов. Кроме того, техобслуживанию впервые подвергли инспекционные транспортные решетки.



△ Капремонт охватил все основное оборудование ТЭСЦ-5 © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

КСТАТИ

Во время капремонта модернизировали участок средств неразрушающего контроля на торцеподрезных станках первой и второй линий УЗК концов труб. В помещении дефектоскопистов убрали один из пультов, а второй перенесли на новое место, откуда лучше просматриваются потоки труб. Сейчас один специалист сможет контролировать качество продукции на обоих потоках. В помощь ему смонтировали дополнительные видеокамеры и автоматический краскоотметчик. Также заменили подъемно-поворотные ролики – прежние выработали свой ресурс. Новшества потребуют от дефектоскопистов повышения квалификации.

Всем миром

Колесопрокатный цех выксунского завода ОМК значительно обновил оборудование.

РЕМОНТ

Александр Загребин
Выкса

С 16 по 27 августа колесопрокатное производство остановили на капремонт. Участки прекратили работу постепенно: вначале заготовительный и прессопрокатный, затем – остальные переделы цеха. В качестве исполнителей привлекли все сервисные подразделения завода и технологический персонал дивизионов, а также более 10 крупных подрядных организаций из нескольких регионов. Руководство особенно отмечает старания специалистов, ранее работавших на участке по ремонту металлургических печей, которые восстановили кольцевую печь № 2 диаметром 27 метров.

Чтобы завершить ремонт на двое суток раньше запланированного срока, коллектив выполнил несколько технических и организационных мероприятий. Не обошлись без помощи дирекций по персона-

лу, по экономической безопасности, по безопасности производства, по материально-техническому обеспечению и других.

– Пристальное внимание уделили прессопрокатному участку и оборудованию кольцевых печей диаметром 27 и 30 метров, – сообщил начальник цеха по ремонту ДЖДК Василий Никитаев. – На участке предварительной механической обработки заменили детали в конвейерной системе стружкоуборки. Здесь изменили подход к сварке: уменьшили катет шва с 30 до 22 миллиметров, что ускорило монтаж одной сборочной единицы.

Рабочие частично обновили кладку на печах, выполнили стяжку и ремонт металлоконструкций подины печи. На прессе

ЦИФРА

21 разновидность огнеупорного кирпича общим количеством свыше 211 000 штук использовали при ремонте огнеупорной кладки печей.

КСТАТИ

В ходе капремонта установки контроля геометрии на участке окончательной мехобработки перенесли в связи с установкой пресса-клеимителя.

10 тысяч тонн заменили главный цилиндр массой 54 тонны, на колесопрокатном стане – нажимные штанги с бронзовыми направляющими втулками, а также верхний и нижний узлы эджерных валов с приводами. На травяре пресса 3,5 тысячи тонн восстановили рабочие поверхности – для этого понадобилась полная разборка пресса, включая замену главного цилиндра.

Для унификации оборудования модернизировали систему смазки прессового оборудования – цех перейдет на централизованную смазочную систему Bijur Delimon. Также на участках предварительной и окончательной отделки обновили оборудование электромостовых кранов.

ЦИФРА

40

вагонов

дополнительно могут ремонтировать в депо «Верещагино» каждый месяц благодаря открытию нового участка.



Чусовляне получили «Роллс-Ройс» в мире метрологии»
© ЮРИЙ СОФОНОВ

Точность от Mitutoyo

На чусовском заводе ОМК смонтировали японскую координатно-измерительную машину

ТЕХНИКА

Юрий Софонов
Чусовой

Машина производства компании Mitutoyo способна с высокой точностью вычислять геометрические размеры изделий. В России подобные приборы используют на высокотехнологичных предприятиях в авиационной и оборонной промышленности. Машины японской компании называют «Роллс-Ройсом» в мире метрологии: они обеспечивают максимальное качество измерений.

С работой координатно-измерительной машины Mitutoyo мы познакомимся на предприятии «ОДК-Пермские моторы», где производятся авиационные двигатели, – рассказывает начальник центральной заводской лаборатории завода Ангелина Трескова. – Там мы поняли, что именно такая машина нам нужна, она поможет нам решить целый комплекс задач: от разработки новых типоразмеров рессорной продукции до увеличения качества нашей продукции.

Раньше для измерения геометрических параметров рессоры лаборантам ЦЗЛ и инженерам

ИТЦ приходилось брать в руки штангенциркуль и микрометр и вручную измерять каждый размер. Сделать это не так просто – рессора имеет сложную форму. Новая координатно-измерительная машина позволит значительно быстрее и точнее измерять не только рессоры, но и любые нужные детали.

Прежде чем установить и подключить координатно-измерительную машину, специалисты чусовского завода ОМК проделали большую работу. Сотрудники цеха по сервисному обслуживанию и ремонту оборудования отремонтировали новое помещение для центральной заводской лаборатории в рессорном производстве, где будет находиться весь комплекс оборудования для испытаний рессоры. Чтобы исключить воздействие вибрации, залили дополнительный фундамент, на который и установили машину. Приобрели компрессор для подачи сжатого воздуха высокого качества.

25 августа в Чусовой прибыли представители компании Mitutoyo. В течение недели они обучат специалистов завода ОМК обращаться с новым оборудованием. В сентябре координатно-измерительная машина должна начать свою работу. Она поможет совершенствовать рессорную продукцию и осваивать выпуск рессор для иномарок новых типоразмеров.

Плюс 40 вагонов

В вагоноремонтном депо «Верещагино» ввели в эксплуатацию новый участок

СТРУКТУРА

Юрий Софонов
Чусовой

Участок текущего отцепочного ремонта вагона открыли в подразделении «ОМК Стального пути» в Пермском крае. Сейчас при той же штатной численности сотрудников депо ремонтирует на 40 вагонов в месяц больше.

Ремонты вагонов делятся на плановые и текущие. Большой – плановый – ремонт вагонов производится в полностью оборудованном вагонсборочном цехе, где созданы оптимальные условия для работы. Но не все вагоны можно там разместить. Мелкий – текущий – ремонт выполняют на улице, в специально обустроенном месте. Такой ремонт называется также отцепочным: как правило, повреждения выявляются во время обхода составов, нередко с грузом, и вагон, в котором обнаружили неисправность, тут же отцепляют от состава.

Место для отцепочного ремонта в депо «Верещагино» было не очень удобным. Там нельзя было разгрузить вагон – нужно было сначала направить его на другую площадку. Чтобы поднять вагон, использовали домкраты – не хватало мощности 5-тонного крана.



© АЛЕКСЕЙ АЛЕКСАНДРОВ

Начальник вагоноремонтного депо Петр Тышук принял решение усовершенствовать процесс, устранив лишние перемещения и потери времени при ремонте.

Мы установили новый козловой кран, который имеет ряд преимуществ относительно домкратных установок, – рассказывает исполняющий обязанности главного инженера Алексей Александров. – Организовали грузовые фронты для погрузки и выгрузки запчастей непосредственно на позиции текущего ремонта.

После усовершенствования производственной системы на участке по текущему ремонту работать стало проще и удобнее. В итоге резко выросла производительность труда: с 4,6 до 5,5 ремонтов на одного сотрудника в месяц. Сейчас депо может более полно удовлетворять потребности партнеров в ремонте вагонов и увеличивать прибыль компании.

Не покрасишь – не поедешь

Новое оборудование на чусовском заводе ОМК позволит увеличить производство рессор Springer

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Юрий Софонов
Чусовой

В августе на предприятии начала работать новая окрасочно-сушильная камера для нанесения второго слоя покрытия на рессоры для иномарок. Второй слой краски наносится в том числе на продукцию, которую поставляют на конвейеры автозаводов, выпускающих автомобили Volvo и Ford для российского рынка. На предприятии с 2016 года работает одна окрасочно-сушильная камера, но к концу 2020 года она перестала справляться с ростом объемов производства рессоры.

С момента запуска вторая окрасочно-сушильная камера работает круглосуточно с такой же производительностью, что и первая, и тоже полностью загружена, – рассказывает Максим Кутузов, мастер по производству окрасочных работ. – Но теперь мы справляемся со всем объемом текущих заказов на нанесение финишного слоя краски на рессору для иномарок.

Вторая камера аналогична первой, которая за пять лет зарекомендовала себя с хорошей стороны. Рессора окрашивается методом пневматического распыления, а затем сушится. Камера обеспечивает высокое качество окраски, исключает попадание пыли и влаги на рессору в процессе. Ввод в действие второй камеры окраски поможет активизировать выход на внешние рынки.

Одно из требований европейских автопроизводителей – нанесение второго финишного покрытия, которое обеспечивает устойчивость к коррозии и продлевает срок службы рессор, – комментирует управляющий директор чусовского завода ОМК Азат Имамов. – Приобретение дополнительной камеры позволит увеличить объемы выпуска продукции под брендом Springer для иномарок.

▼ КСТАТИ

Чусовской завод ОМК уже поставляет продукцию в том числе в дальнее зарубежье, например на Кубу и в Объединенные Арабские Эмираты.



△ Вторая окрасочно-сушильная камера работает с августа © ОЛЬГА ГЛАДКИХ

Властелин колец в кармане

Вагоноремонтные депо получили новые ультразвуковые приборы

КАЧЕСТВО

Елена Никулина
Бологое

В 2021 году для вагонных депо «ОМК Стального пути» купили приборы, с помощью которых проверяют натяг колец на шейке оси. Один из них нам показали в депо «Бологое».

Этот прибор более компактный по сравнению со своим предшественником. Он буквально помещается в карман, – говорит главный инженер депо Александр Сосипатров. – После того как кольцо напрессовано на ось, мы должны проверить правильность его подбора и качество выполнения самой операции, чтобы в процессе эксплуатации буксового узла не произошел проворот внутреннего кольца. Неправильный подбор натяга колец может привести к нагреву буксы и излому шейки оси, а это – брак в работе.

Прибор оборудован ультразвуковым датчиком, который проверяет натяг. Если сигнал зеленый – операция проведена верно, если красный – значит, натяг недостаточный: нужно снять кольцо и проделать операцию повторно. Также прибор имеет встроенную память. В него можно занести все данные о колесной паре.

Кстати, ранее натяг колец проверяли в том числе с помощью специальных клещей. Такой способ не отличался точностью и зависел от силы и ловкости проверяющего.

▼ КСТАТИ

Внутренние кольца можно напрессовывать двумя способами: холодным и горячим. При горячем способе кольцо разогревают, и оно свободно надевается на шейку оси. Минус в том, что для продолжения сборки нужно подождать, когда кольцо остынет. Поэтому используется холодный способ.



Заведующая здравпунктом
альметьевского завода ОМК

Наталья Воробьева: «Нужно знать много, нужно знать точно»

Сергей Дмитриев
Альметьевск

В августе руководителем здравпункта альметьевского завода ОМК стала Наталья Воробьева. Как говорят коллеги, ее огромный медицинский опыт прекрасно дополняют человеческие качества, без которых в профессии доктора делать нечего.

– Наталья, как вы выбрали свой путь?

– По-моему, это случилось еще в детском саду. Когда мы играли в «войнушку», я всегда была медицинской сестрой, таскала на себе «раненых» бойцов, носила сумочку с красным крестом. А позже, в школе, отвечала за внешний вид учащихся, гигиену. В это время я уже твердо знала, что свяжу свою жизнь с медициной. После школы поступила в медучилище, а затем пошла работать в скорой. Прошло 18 лет, и я поняла, что устала. Это можно назвать профессиональным выгоранием. С работниками скорой помощи такое случается довольно часто. Решила уйти и поменять направление. По совету подруги устроилась на завод.

Режим работы, да и сама работа отличались от прежней жизни кардинально. Работаешь днем, ночью – дома, условия прекрасные. Кстати, здравпункт завода считается одним из лучших в городе по степени оснащенности всем необходимым для оказания первой помощи.

– Как вы считаете, что в вашей карьере сыграло решающую роль?

– Первое – базовые знания, академические. В медицине нельзя выехать на одних лишь сообразительности и творческом подходе. Нужно знать много, нужно знать точно. Второе – любовь к своей профессии. И, несмотря на усталость и иногда тяжелые условия, любовь к людям. Ты должен стараться быть тактичнее, терпимее. Это бывает трудно, но иначе нельзя.

– Любовь к людям не мешает принимать взвешенные решения?

– Не мешает. В медицине есть стандарты. Если их знать и придерживаться, то страха нет. Ты понимаешь, что действую так, как нужно. В каждом отдельном случае ставишь себе цель и последовательно идешь к ней. Естественно, ситуация не всегда подходит под стандарты. Тогда помогает медицинская интуиция. Да, есть и такое. Для любого хорошего доктора интуиция – это верный друг и помощник, когда выбор неочевиден, когда нужно пойти на риск, а времени размышлять и уж тем более советоваться нет.

– Чей опыт помог вам больше всего?

– У меня несколько наставников. Первый – директор медучилища Анатолий Павлович Вязьмин. Сейчас, кстати, училище носит его имя. К нам, тогдашним студентам, он относился очень внимательно. База, которую он нам давал, – это был уровень института, никак не медучилища. На практике мы не помыли и пыль протерли, а делали инъекции реальным пациентам, работали медсестрами в операционных.

На станции скорой медицинской помощи у меня было два наставника: врач Виктор Иванович Посадов и старший фельдшер Насима Ахатовна Нигматулина. Виктор Иванович учил всех новичков. Он бывший хирург с огромным опытом работы. Учил, что и как делать на догоспитальном этапе, когда на трассе ты единственный медик, а вокруг много людей, которым нужно оказать помощь, перед этим проведя медицинскую сортировку. Словом, что не знала – узнала. А Насиму Ахатовну мы любили и боялись. Боялись огорчить чем-то, старались работать так, чтобы она заметила и похвалила. Про-



© СЕРГЕЙ ДМИТРИЕВ

▼ КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

НАТАЛЬЯ КРУПСКАЯ
начальник управления по персоналу филиала
ВМЗ в Альметьевске

«Работать с Натальей Воробьевой легко и комфортно. Она энергичная, оперативно реагирует на поручения, спокойно относится к внештатным ситуациям, умеет быстро анализировать информацию и принимать верные

решения. Обладает рядом важным для руководителя качеств: умением делегировать задачи, расставлять приоритеты, нести ответственность за результат. Важна и преемственность: Наталья давно работает на заводе, прекрасно знает людей, корпоративную культуру, разделяет ценности компании. Человеку извне пришлось бы гораздо дольше адаптироваться к нашим процессам.

сто словом, одобрительной улыбкой – это было счастьем для молодых фельдшеров.

На заводе же мой наставник – Рамила Зуфаковна Ибрагимова. За годы работы она для меня стала не просто наставником, а старшей подругой, с которой можно посоветоваться, которая подскажет и поможет во всем. До завода я, признаться, считала, что фельдшер, работающий в здравпункте, в сравнении с работниками скорой ничего не делает. Но все не так. Это совсем другая работа. И ее очень много. Помимо медицинских знаний нужны администраторский

опыт, опыт организации людей, планирования. Пришлось учиться.

– Не так давно вы возглавили медицинское направление завода. Какими качествами, на ваш взгляд, должен обладать руководитель?

– Должен уметь учиться, самосовершенствоваться. Возраст и опыт не играют никакой роли. Это бесконечный процесс. Если перестанешь учиться, меняться, ничего не получится. При этом развивать нужно не только и не столько профессиональные навыки, сколько личные качества: коммуникации, тайм-менеджмент, умение работать в команде, организовывать ее.

– И не обойтись без этого вопроса. Как долго мы еще будем носить маски?

– Лично мое мнение: в ближайшие год-два правила не изменятся. Это не первая и не последняя пандемия, с которой сталкивается человечество. Отношение к ней может быть разным, но сам факт опасности, полагаю, никто уже не отрицает. У каждого из нас есть близкие, знакомые, которые переболели COVID-19. И ощущения у них были не самые приятные. Избавиться от масок мы сможем только благодаря коллективному иммунитету. А он, в свою очередь, зависит от того, сколько из нас сделает прививку. Не я первая это сказала, но повторю: прививаясь, мы облегчаем жизнь не только себе, но и своим родным.

↑ Главные этапы карьеры

Заведующая здравпунктом филиала ВМЗ в Альметьевске (с августа 2021-го)

Суть работы: организовывать бесперебойную работу здравпункта, взаимодействие персонала, принимать больных, диагностировать заболевания, планировать и проводить медицинские осмотры, вести мониторинг показателей работников, работать с отчетностью.

Нужные навыки: планировать собственное время и время персонала, равномерно распределять работу, соблюдать сроки.

Главный урок: все нуждаются в обратной связи – и пациенты, и коллеги, и руководители, и подчиненные. Чем лучше организованы коммуникации, тем эффективнее взаимодействие.

Главная медицинская сестра санатория-профилактория «Голубое озеро» (2019)

Суть работы: контролировать работу младшего и среднего медицинского персонала, составлять график работы врачей и санатория, вести документацию, организовывать обеспечение медикаментами и взаимодействие с контрагентами, работать на приеме с врачами.

Нужные навыки: контролировать процессы, организовывать взаимодействие людей.

Главный урок: в командной работе нет мелочей – одна маленькая ошибка может вырасти в большую проблему.

Фельдшер здравпункта Альметьевского трубного завода (2013–2019)

Суть работы: принимать больных, диагностировать заболевания, оказывать первую помощь, измерять давление, делать инъекции, ставить капельницы, проводить предрейсовый и послерейсовый осмотр водителей.

Нужные навыки: оказывать не только медицинскую помощь, но и психологическую.

Главный урок: точный отчет не менее важен, чем точный диагноз.

Фельдшер выездной бригады Лениногорской станции скорой медицинской помощи (1996–2013)

Суть работы: диагностировать состояние пациента, оказывать скорую медицинскую помощь больным и пострадавшим на месте происшествия и во время транспортировки в стационары, проводить реанимационные мероприятия.

Нужные навыки: быстро принимать решения, рассчитывать лишь на собственные знания и опыт.

Главный урок: каждая секунда дорога.

▼ ЦИФРА

30 лет Наталья Воробьева работает в медицине.



Гибщик труб челябинского завода ОМК Павел Жилин интересуется всем – от учения Будды до космоса и классической музыки

Жизнь по его правилам



© МАКСИМ КУЛИКОВ

«Было бы неинтересно, давно бы ушел, а не работал здесь 13 лет. Для меня важный индикатор: если ты проснулся утром и не хочешь идти на работу, значит, нужно что-то менять. Не обязательно работу, можно себя поменять.»

Светлана Кулагина
Челябинск

«Всесторонне недоразвитая личность»

Вот как бывает: приходишь в цех, где грохочет железная труба, чтобы поговорить с рабочим, который гнет на станке эту самую трубу, хочешь узнать, как он «работу работает», а разговор совсем про другое выходит. А про что?

Про Будду и Вишну, Аллаха и Христа. Про Библию и Махабхарату. Про Высоцкого и Цоя. Про особенности рыбалки на жереха в акватории Каспийского моря. Про Камбоджу, Таиланд, Индию и сплавы по северным рекам. Про космические Плеяды и звездпад, видимый с вершины уральского хребта Зюраткуль...

А между делом, вскользь – про гибку отводов из «нержавейки» для атомных станций. И про Баташевскую премию, главную корпоративную награду ОМК. Гибщик труб пятого разряда челябинского завода ОМК Павел Жилин получил ее в прошлом году – как раз за освоение выпуска новой продукции для индийской АЭС «Куданкулам». И за раппредложения, одно из которых вдвое увеличило производительность нового трубогибного стана, второе – снизило расход дорогостоящей трубы.

Но про работу Жилин говорить не любит, скромничает. Вот про все остальное – пожалуйста. А в разговоре постоянно отпускает колкости в свой адрес: «Я всесторонне недоразвитая личность».

– Паша – удивительный человек! Я его знаю с детства, он учился в одном классе с моей старшей сестрой, он мне как брат. У него богатый внутренний мир, он столько всего знает, – рассказывает старший мастер участка по изготовлению отводов Дмитрий Михайлов. – Это он в свое время научил меня работать на трубогибных станах. И не только меня, у него много учеников на заводе. А все почему? Паша Жилин досконально знает весь техпроцесс, изучил техническую механику, металловедение. Не все гибщики умеют читать чертежи, а Паша умеет – это главное в профессии.

Индикатор в голове

У Жилина – высшее образование, правда, не техническое, по диплому он менеджер. Учился заочно, пока работал слесарем в вагоноремонтном депо. Неизвестно, челябинская ли это аномалия или географическая, только на участке, где он трудится, высшее образование – у каждого второго рабочего.

– Мы даже спрашиваем у новичков, которые приходят к нам на участок: «Высшее образование есть? Нет? Плохо!» – смеется Павел.

Профессии гибщика труб не учат ни в одном учебном заведении. Хочешь научиться этому ремеслу – вставай к станку, наблюдай, как работает наставник, спрашивай, вникай, а после пробуй сам. Для Жилина такими наставниками стали Иван Федорович Артамонов, Роман Корнилов и Сергей Пашков.

Оборудование, за которым работают гибщики, – почти все иностранное: голландский стан Sojafex, два немецких стана Schaefer – для горячей гибки с помощью токов высокой частоты, американский CRC Evans – для холодного гнутья. Павел Жилин знает характер и особенности каждого. Работать «на холодняке» (то

есть на стане холодного гнутья на улице в любую погоду) или рядом с трубой, раскаленной до 960 градусов, ему одинаково привычно. И интересно.

– Было бы неинтересно, давно бы ушел, а не работал здесь 13 лет, – говорит Павел. – Для меня важный индикатор: если ты проснулся утром и не хочешь идти на работу, значит, нужно что-то менять. Не обязательно работу, можно себя поменять. Работа не каторга, деньги не цель. Если у кого-то в голове деньги как цель, ничего хорошего из этого не получится. А когда ты относишься к деньгам как к средству, они появятся в нужный момент.

Философия и жизнь

В детстве он больше всего любил слушать сказки с виниловых пластинок. У малышни сончас в детском саду, а неспящего Пашу Жилина – к заведующей, «Конька-горбунка» наизусть рассказывать. Потом в его жизнь вошли книги.

– Дома у отца (он у меня военный) была большая библиотека. Я читал абсолютно все: приключенческие романы, книги по философии, биографии замечательных людей, детективы, фантастику, – вспоминает заводчанин. – В советское время книги было не достать. У дяди, который жил в Перми, жена работала в книжном магазине, и они нам присылали в посылках собрания сочинений Майна Рида, Стендаля, Шукшина... Рассказы Шукшина перечитать в очередной раз или Ильфа и Петрова – это же удовольствие! Томас Гарди, английский автор, мне понравился в восьмом классе...

Интересуюсь, как с таким культурным бэкграундом можно было пойти после школы не в какой-нибудь гуманитарный вуз, а прямоком в рабочие. Не жалеет ли, что жизнь сложилась именно так? И слышу в ответ: «А не надо ни о чем сожалеть. Вы прочтите книгу Рихарда Пишеля «Будда, его жизнь и учение», тогда поймете: зачем сожалеть, зачем чего-то желать? Желание вызывает страдание; чтобы перестать страдать, избавиться от желаний, и все будет так, как устроит Всевышний».

Так разговор переходит в философское русло. Выясняется, что Павел – страстная

▼ ДОСЬЕ

Жилин Павел Иванович

• **Дата рождения:** 6 ноября 1981 года.

• **Место рождения:** Уфа.

• **Образование:** Челябинский профессиональный колледж № 101, специальность «Автослесарь» (2000); Уральский социально-экономический университет, специальность «Менеджер организации» (2006).

• **Карьера:**

• предприятие «Урало-Сибирские магистральные нефтепроводы имени Д.А. Черняева», сторож (2000–2001);

• Южно-Уральская железная дорога, вагоноремонтное депо, слесарь по ремонту подвижного состава (2002–2007);

• челябинский завод ОМК, гибщик труб (с 2008-го).

• **Награды:** премия Фонда имени братьев Баташевых в номинации «Лучший рабочий машиностроительного производства» (2020); звание «Лучший работник завода «Трубодеталь» в номинации «Лучший гибщик труб» (2015, 2019).

• **Семейное положение:** холост.

натура, увлекающаяся. Нет ни одного религиозного учения, которым бы он не интересовался. Он читал Библию, размышлял над нею. А зацепили, вошли в сознание учение Будды и древнеиндийский эпос «Махабхарата». Видимо, поэтому его тянет в отпуск на Восток, бродить по древним храмам, встречаться с буддистами, кришнаитами, тибетскими монахами.

– Мне не нужен отдых в Турции или Сочи, я лучше в тайгу отправлюсь, – говорит Жилин. – С друзьями однажды сплавились по реке Вагран на севере Свердловской области. Потом ездили на базу отдыха между Североуральском и Ивделем – это такое место на главном Уральском хребте, где стоят три домика, а кругом тайга, медведи ходят. Фантастика! А вообще, мне везде комфортно: и в большом городе, и в лесу. Приехал недавно в центр Челябинска, а там, на набережной Миасса, – огромные скульптуры из песка. Особенно впечатлили танк и танкисты (наш город в годы войны называли Танкоградом). Или в картинную галерею зашел. Там две картины Шишкина висят, Айвазовский и большой портрет императрицы Елизаветы Алексеевны. Удивительно! Мне понравилось.

А перед сном, признается Павел, он слушает исторический канал Bushwacker на YouTube или включает любимую музыку. Канал ведет историк-стример, рассказывает про Древний Китай, Индию, Корею, Мексику, США....

– Музыку люблю разную, кроме рэпа, – в очередной раз удивляет Жилин. – Я вырос на пластинках Высоцкого. Потом был Цой, иностранные рок-группы. Уже работая здесь, на заводе, открыл для себя классику. У Моцарта какая великолепная «Маленькая ночная серенада»! А было-то всего 13 лет человеку, насколько он гениален, такую красоту смог написать!

Он бы мог еще долго рассказывать о простых истинах, которые открыл в течение жизни, о вещах, которые приносят ему удивление и радость, делают его счастливым, но кто-то из коллег позвал: «Паша, ты нужен на стане». Подумалось: как гармонично и просто живет человек, никому не завидует, ни на кого не обижается, не гонится за деньгами и славой. А может быть, так и нужно жить?

Анкета

✓ **Жизненное кредо:** «Наслаждаться прожитой жизнью – значит прожить ее дважды».

✓ **Любимый исторический персонаж:** Наполеон Бонапарт.

✓ **Любимые книги:** Рихард Пишель, «Будда: его жизнь и учение»; Брэм Стокер, «Скорбь сатаны. Ад для Джеффри Темпеста»; Николай Задорнов, «Амур-батюшка».



ЦИФРА

36 городов России

выставили свои команды на фестиваль детского дворового футбола «Метрошка». Суперкубок пройдет в Челябинске.



Мяч в воротах

Новосинеглазовские дети сыграли в большой футбол при поддержке ОМК



СПРАВКА

Фестиваль детского дворового футбола «Метрошка» проводится в Челябинской области с 2002 года. Очень быстро он вышел на российский уровень. В этом году в нем участвуют около 6 тысяч детей из 12 регионов России (Челябинской, Свердловской, Курганской, Оренбургской, Самарской, Саратовской, Тюменской и Ульяновской областей, республик Татарстан, Башкортостан и Удмуртия, Пермского края). Города разделены на шесть дивизионов — «Волга», «Прикамье», «Аркаим», «Край озер», «Разрез» и «Зюраткуль». Победители дивизионов встретятся на суперкубке.

СПОРТ

Максим Куликов
Челябинск

Более 70 школьников из Новосинеглазовского стали участниками первого этапа детского футбольного фестиваля «Метрошка». Спортивный праздник уже четвертый год организуют сеть городских газет «Метро74» и Фонд содействия развитию детского спорта «Метрошка» на грант конкурса «ОМК-Партнерство».

Участники собрались 15 августа на поселковом стадионе «Метар». В футбольных матчах состязались 12 новосинеглазовских команд — более 70 школьников 2008–2011 годов рождения. Их разделили на две возрастные группы. Победители соревнований будут участвовать в финальных играх своих дивизионов.

В середине сентября в Челябинске состоится суперкубок: юные футболисты, победители дивизионных матчей со всей России, будут сражаться за главный приз —

поездку в Санкт-Петербург. В северной столице для чемпионов запланированы большая экскурсионная программа и тренировки в академии «Газпром» под руководством детских тренеров футбольного клуба «Зенит». Также юные спортсмены смогут посетить футбольный матч с участием лидеров чемпионата России или игру Лиги чемпионов. Кроме того, каждый игрок команды-победителя получит полный комплект футбольной экипировки.

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

АЛЕКСАНДР ВАЩЕНКО
управляющий директор челябинского и белгородского заводов ОМК

«Завод «ОМК Трубодеталь» проводил в Новосинеглазовском чемпионаты по дворовому футболу на призы управляющего директора среди школьников с 2007 года. В 2018 году с идеей объединить усилия в организации таких соревнований в

— Благодаря конкурсу «ОМК-Партнерство» новосинеглазовские школьники получили возможность участвовать во всероссийском фестивале детского дворового футбола. На грант мы организуем игры первого этапа фестиваля на стадионе в Новосинеглазовском: арендуем футбольное поле, приобретаем спортивный инвентарь и форму для всех игроков, а также призы для участников соревнований, — рассказал создатель фестиваля детского дворового футбола Дмитрий Борщев.

поселке выступили организаторы фестиваля «Метрошка». Они представили свой проект на грантовый конкурс «ОМК-Партнерство». И вот уже в четвертый раз подряд стали победителями. Благодаря этому соревнования среди местной детворы вышли на принципиально новый уровень, давая возможность юным спортсменам проявить себя в играх общероссийского масштаба».



© АРХИВ
ИГОРЯ КОРЫТИНА

Пятикратный марафон

Выксунец Игорь Коротин пробежал почти 200 километров за 29 часов

СПОРТ

Александр Загребин
Выкса

Свое достижение мужчина приурочил ко Дню физкультурника и назвал его своеобразным призывом к землякам заниматься спортом.

Сверхдлинные забеги не относятся к олимпийским видам спорта, однако пользуются популярностью среди самых выносливых спортсменов. Условие такое: человек должен бежать в течение 24 часов (или больше), преодолевая максимально возможное расстояние. Игорь Коротин пробежал уже несколько подобных марафонов. Сейчас он выбрал дистанцию между Выксой и Нижним Новгородом.

— В отличие от трека на стадионе трасса имеет характерный рельеф с множественными спусками и подъемами, которые не только удлиняют дистанцию, но и делают ее сложнее. А под ногами — в лучшем случае асфальтовое покрытие, чаще всего — обочины дорог с камнями и прочими препятствиями. Так что это был полноценный кросс, — рассказывает спортсмен. — Сложнее всего пришлось на последних километрах. Сил уже практически не было: сказывались бессонная ночь на ногах, мозоли и натертости, которые в этом виде спорта — нормальное явление. Но вместе с тем ощущал поддержку болельщиков, которые следили за моим забегом в социальных сетях.

Пробег помогли организовать директор футбольного клуба «Металлург» Андрей Осташкин и другие неравнодушные выксунцы.

Попали в Средневековье

Сотрудники благовещенского завода ОМК приняли участие в туристическом слете

ТУРИЗМ

Юлия Ларионова
Благовещенск

Туристы провели на берегу реки Юрюзань в Салаватском районе три дня — с 13 по 15 августа. Заводчане впервые участвовали в этом мероприятии.

Тему слета организаторы сформулировали интересно: «Средневековье в событиях и лицах». Побориться за победу в этом году собрались десять команд. Несмотря на дебют, команда сотрудников благовещенского завода показала отличный результат. Ребята хорошо выступили в конкурсах «Бивуак» и в ночном квесте, заняв здесь два вторых места. А

два третьих места команда работала на водной дистанции и в конкурсе песен. Жюри оценивало качество и скорость выполнения заданий. За ошибки можно было получить штрафные баллы.

— Это первый туристический слет для наших заводчан. Они очень достойно на нем выступили. Желаю им успехов и победы в следующем году. Также хочу выразить благодарность туристическому клубу «Бурый» за снаряжение и сопровождение в туристическом слете, — рассказала председатель заводской первичной организации профсоюза Людмила Инякина.

Напомним, турклуб «Бурый» в прошлом году стал победителем программы «Начни свое дело» и получил от ОМК грант.

Поддержать команду и поболеть за коллег на туристический слет приехал исполняющий обязанности управляющего директора благовещенского завода ОМК Андрей Доценко.

— Это туристическое приключение сплотило людей разных возрастов и профессий в единую команду, а также укрепило корпоративный дух. Заводчане поддерживали и вдохновляли друг друга. Такой подход станет залогом эффективного решения трудовых задач в дальнейшем. Уверен, что вдохновленная и сплоченная команда заводчан обязательно примет участие в туристическом слете в следующем году и для многих станет достойным соперником, — сказал руководитель.



△ Туристы примерили образы далеких предков © АРХИВ ОМК

► **СПРАВКА** | Туристический слет устроили республиканские организации Российского профсоюза работников промышленности и Российского профсоюза трудящихся авиационной промышленности.

КОНТАКТ

Адрес электронной почты редакции газеты «Территория ОМК»

GAZETA@OMK.RU



Не за серой стеной

Жители Чусового раскрасили 126 метров забора завода ОМК

ТЕРРИТОРИЯ

Юрий Софонов
Чусовой

Ветераны завода, подростки из школы граффити и волонтеры превратили ограждение в арт-объект, украсив его рисунками и символами. Социальный проект «Школа граффити Street Art» придумала менеджер по корпоративной культуре ОМК Светлана Колегова. Цель инициативы автор обозначает просто – объединить неравнодушных чусовлян, желающих жить в красивом городе.

Наставником стал опытный художник-граффитист Станислав Кислов, автор проекта «Школа компьютерной графики». Он вместе с учениками принял самое активное участие в росписи забора.

– Никогда не рисовала на стенах, хочу попробовать, – говорит волонтер Флюра Арефина, специалист чусовского завода ОМК. – Если Станислав нам поможет, то мы научимся!

Участок забора, который расписали волонтеры, находится в центральной, исторической, ча-



△ Заводской забор стал объектом стрит-арта
© ИВАН ВАГАНОВ

сти Чусового, поэтому новый арт-объект доступен всем чусовлянам.

– Мне понравился этот проект, он стал своего рода символом, наглядной демонстрацией того, что сам завод обновляется и растет, – считает Станислав Кислов. – Поразило, как дружно откликнулись ветераны и молодые металлурги предприятия. Значит, есть еще люди неравнодушные!

Кстати, победа в конкурсе «ОМК-Партнерство» обеспечила проекту грант в размере 50 тысяч рублей. 38,7 тысячи рублей потратили на краску. Средства оправдались сторицей: проезжая мимо заводской стены, чусовляне испытывают только положительные эмоции!

Кому только спросить?

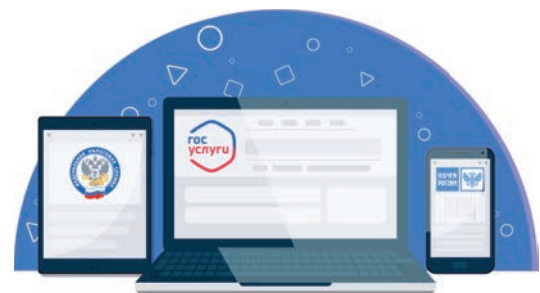
Новый модуль программы «Цифровое со-знание» поможет разобраться с самыми популярными государственными сервисами

ОБУЧЕНИЕ

Юлия Ларионова
Благовещенск

Сегодня практически любую информацию можно получить через Интернет: от собственно ИИН до постановлений суда по каким-либо вопросам. Сайты государственных служб предлагают вполне удобные решения на разные случаи жизни.

Новый модуль образовательной онлайн-программы (разработчики назвали его с иронией: «Я только спросить») познакомит слушателей с тремя самыми популярными государственными порталами: «Госуслуги», «Налог.ру» и «Почта.ру». Авторы обещают, что после обучения вы сможете многое: быстро и просто находить нужный сервис на государственных порталах; полу-



чать необходимые услуги без траты времени на длительные очереди; сразу установить понравившееся приложение на свой смартфон.

Пройти обучение по этому модулю (как и по всем прочим) можно на портале обучения ОМК (university.omk.ru).

КСТАТИ

Программа «Цифровое со-знание» постоянно пополняется новыми курсами и модулями. В частности, доступны занятия в следующих разделах: «Территория цифровых сервисов», «Цифровые коммуникации», «Твоя цифровая защита», «С технологиями на ты». В последнем разделе пользователи изучают такие интересные направления, как интернет вещей, машинное обучение, технологии Big Data.

Оставили «Смайл»

В Выксе появилась первая детская роспись на стене дома

ПОКОЛЕНИЕ

Виктор Махров
Выкса

Эскиз мурала «Смайл» создали 13 выксунских детей в возрасте от 6 до 14 лет в рамках социальной акции фестиваля «Выкса | Арт-Овраг». Изображение появилось на торце дома № 13 в микрорайоне Жуковского. Ранее эту стену украшала работа «Гитарист», которую в 2013 году на фестивале выполнил Василий LST из Ангарска. Летом 2021-го при ремонте дома роспись закрыли утеплителем.

– Каждый год в Выксе появляется новый мурал. В прошлом году это была фреска титана советского концептуализма Эрика Булатова. А в этом году появилась идея привлечь к созданию мурала детей. Идея имеет несколько важных составляющих: обращение к изначально «наивной» и неокспрессионистской истории стрит-арта и уличного искусства, а для ребят это возможность быстрого и масштабного старта в искусстве, – рассказывает автор проекта Ольга Погасова.

В июле на мастер-классах в арт-резиденции «Выкса» ребята под руководством Ольги Погасовой

и опытного художника-педагога Натальи Стручковой нарисовали эскиз будущего мурала. Группы детей гуляли по городу в поисках объектов круглой и треугольной формы, которые и стали прообразами будущего мурала: круглое пузо полного мужчины в магазине, треугольный подбородок почтенного выксунца на остановке, сережка в ухе юной барышни, машинное колесо, глазной зрачок и даже старый фонарный столб. Подобные занятия корнями уходят в авангард и практику «расширенного зрительного искусства» художника начала XX века Михаила Матюшина.

На основе рисунков детей художница создала коллаж росписи. Рисунок площадью более 200 квадратных метров на стену пятиэтажного дома нанесли художники Сергей Овсейкин и Иван Максимов. Администрация городского округа выделила для высотных работ автомобиль-вышку.

КСТАТИ

Открытие «детской» стены пройдет 29 августа. Гостей ждет представление Людмилы Петрушевской «Кабаре Поросятка Петра», сказки, игры, песни и мастер-класс по «дипломатическому вандализму» от художницы Натальи Стручковой.



△ Детская стена стала одной из самых ярких в Выксе © ДМИТРИЙ БОРОДАЙ

Как обратиться на горячую линию?

8 (800) 555-00-22

hotline@omk.ru

115184, г. Москва, а/я 42,
служба внутреннего аудита ОМК



Официальные страницы ОМК в социальных сетях

- facebook.com/omkru
- vk.com/omk_official
- youtube.com/user/OMKPipeCompany
- instagram.com/omk.ru
- t.me/omkru



АНОНС

Чем удивит «Выкса | Арт-Овраг» в этом году?

Читайте в следующем номере газеты.



ФОТОКОНКУРС



Маргарита Мухаметова, ведущий специалист по подбору персонала благоустроенского завода ОМК, прислала фотографию природной достопримечательности Башкирии – горы Айгир. Это отвесная скала почти стометровой высоты. На вершине расположена ровная площадка, с которой открываются фантастические виды.

Дорогие друзья! Уверены, в ваших архивах тоже найдутся интересные снимки «с настроением». Поделитесь этими фотографиями с нами – а мы поделимся ими со всеми читателями газеты. Выбирайте удачные кадры и отправляйте их на адрес редакции: gazeta@omk.ru.

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Фильм «Остров»

Рекомендует Светлана Кулагина, журналист корпоративных СМИ ОМК

7 июня в поселке Рабочеостровске в Карелии пожар уничтожил деревянное строение, служившее декорацией храма в фильме Павла Лунгина «Остров». А 15 июля в реанимации ковидного госпиталя в Коммунарке умер исполнитель главной роли Петр Мамонов. Кто-то из друзей актера заметил: «Закончилось кино – и началась Вечность».

Захотелось в сотый раз, наверное, пересмотреть «Остров». Гениальный фильм о покаянии и вере, исцелении человеческой души, о возведении великого грешника в великие праведники.

Петр Мамонов играет в картине роль отца Анатолия, 33 года несущего послушание кочегара в



монастыре на острове в Белом море и отмаливающего свой смертный грех.

В 1942-м здесь, на этом острове, члены экипажа советской баржи, перевозившей уголь, – шкипер Тихон и кочегар Анатолий – попадают в плен к фашистам. Чтобы спасти свою жизнь, Анатолий стреляет в боевого товарища, а потом его самого спасают монахи обители. По земным меркам – он предатель Родины и убийца, но спустя годы кругами по воде расходятся слухи о прозорливом старце Анатолии, исцеляющем от тяжелых недугов. Люди из безбожной страны едут и плывут к нему по морю как на остров последней надежды...

Фильм «Остров» – вершина творческой карьеры Петра Мамонова, мятущегося музыканта андеграунда, солиста рок-группы «Звуки Му», прошедшего в 44 года к вере в Бога и глубокому покаянию до конца жизни. Он и в фильме не играет – молится. И от этого мурашки по коже.

МАРШРУТ | Валуйки

В небольшом городе Валуйки с населением 34 тысячи человек, где находится вагонное ремонтное депо «ОМК Стальной путь», можно увидеть много интересного

Пещерный комплекс святителя Игнатия Богоносца

Скит расположен на берегу реки Валуй, в глубине мелового холма. Общая длина подземных коридоров – около 640 метров. В настоящее время большая часть пещерного комплекса, который пытались уничтожить в советское время, восстановлена, он открыт для посетителей. В 2007 году над скитом заново отстроен храм в честь святителя Игнатия Богоносца.

«Скорбящая мать»

Мемориальный комплекс в центре города включает братскую могилу, скульптуру Скорбящей матери и Вечный огонь. В братской могиле покоятся 215 бойцов, погибших во время Острогожско-Россошанской наступательной операции в январе 1943 года, в ходе которой был освобожден город Валуйки. Среди погибших героев – генерал Филипп Крюков.

Кремневые мастерские

В 1958 году профессор Павел Борисовский раскопал у сел Хохлово и Углово кремневые мастерские каменного века. На берегах местных рек существуют богатые залежи кремня, который 20 тысяч лет назад использовали для изготовления орудий. Можно побродить по берегам Оскола в поисках камня, из которого наши предки делали скребки и топоры. А также посетить Хохловский родник.

Дом-музей генерала Ватутина

Знаменитый «генерал от наступления», командовавший фронтами, Николай Ватутин родился и вырос в селе Чепухино (ныне Ватутино) в 22 километрах от города Валуйки. В 1950 году в его доме был открыт музей. Экспозиция рассказывает о жизни и деятельности генерала. Здесь представлены его награды и документы, вещи семьи Ватутиных, книги.



Историко-художественный музей

Экспозиция музея состоит из двух разделов: «Советское изобразительное искусство» и «История Валуйского края с древнейших времен до середины XX века». Валуйки были основаны в 1593 году как город-крепость на Муравском шляхе. Долгое время они были самым крайним городом-крепостью в направлении Крыма, форпостом Московского государства.

Новый Иерусалим

На Михеевской горе в селе Сухарево (в 30 километрах от города) трудами местных меценатов и жертвователей в начале XXI века был возведен деревянный ансамбль с архитектурными строениями, названия которых повторяют названия святых мест Иерусалима. Войти в храмовый комплекс вам предстоит через святые Входные врата.



Свято-Николаевский собор

Собор в Успенском монастыре, основанном в XVII веке, является самым большим действующим православным храмом в Белгородской области. Он был построен в 1913 году, а в 2007–2011 годах – восстановлен. Особо чтимой иконой в храме считают список Владимирской иконы Божией Матери. По преданию, в 1695 году в Валуйках побывал царь Петр I, который подарил икону городу.

Вериговский родник

В 32 километрах от города Валуйки на территории государственного охотничьего заказника «Валуйский» расположен архитектурный ансамбль «Вериговский родник»: часовня в честь святого воина Евгения Севастийского, крещальная купель, колодец с беседкой для отдыха. Здесь же можно увидеть редких птиц, например цапель.

Центр культурного развития

Центр культурного развития построен в историческом центре города. Во время раскопок в 2014 году здесь нашли остатки бревенчатых стен крепости XVI века, которая дала начало городу. Центр осуществляет творческую и досуговую деятельность, объединяет различные кружки, секции и музыкальные коллективы, проводит экскурсии.

Дом купцов Олейниковых

Построенное в 1911 году по чертежам валуйского архитектора Алексея Куничева здание имеет неповторимый образ. Здесь перед революцией проживала семья зажиточных купцов Олейниковых. Сегодня в доме Олейниковых, который признан памятником архитектуры регионального значения, размещается муниципальное управление образования.